



Plate flange for welding Type 01 , Facing type B1 (Raised Face) EN 1092-1 S235JR, P245GH, 304(L), 316(L)

Ex.DIN 2573 - 2576

Nom. Dia. DN	d1	D	b5	k	b	holes	d2	Teor.weight pc/kg
PN 6 - and PN2,5 differ from DN1200incl. upwards								
450	457	595	462	550	30	16	22	
500	508	654	513,5	600	30	20	22	
600	610	755	616	705	32	20	26	
700	711	860	717*	810	40	24	26	
800	813	975	820*	920	44	24	30	
900	914	1075	921*	1020	48	24	30	
1000	1016	1175	1023*	1120	52	28	30	
PN10								
450	457	615	462	565	36	20	26	
500	508	670	513,5	620	38	20	26	
600	610	780	616	725	42	20	30	
700	711	895	717*	840	50	24	30	
800	813	1015	820*	950	56	24	33	
900	914	1115	921*	1050	62	28	33	
1000	1016	1230	1023*	1160	70	28	36	
PN16								
450	457	640	462	585	42	20	30	
500	508	715	513,5	650	46	20	33	
600	610	840	616	770	55	20	33	
700	711	910	717*	840	63	24	36	
800	813	1025	820*	950	74	24	39	
900	914	1125	921*	1050	82	28	39	
1000	1016	1255	1023*	1170	90	28	42	

* - internal diameter of the flanges must be agreed prior order.